

OSR.6222.8.46.2019

## DECYZJA

Na podstawie art. 104 § 1, art. 107 § 1-3, art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2020 r. poz. 256, z późn. zm.), art. 181 ust 1 pkt 1, art. 192, art. 214 ust. 5 art. 378 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2020 r. poz. 1219), po rozpatrzeniu wniosku Rolniczej Spółdzielni Produkcyjnej „NOWOŚĆ” w Jezuickiej Strudze

### o r z e k a m

zmienić pozwolenie zintegrowane wydane Rolniczej Spółdzielni Produkcyjnej „NOWOŚĆ” w Jezuickiej Strudze przez Starostę Inowrocławskiego decyzją znak OSR.7613-5/08 z 26 września 2008 r. z późn. zm., w następujący sposób:

1. ust. I otrzymuje brzmienie:

„I. Rodzaj prowadzonej działalności i parametry instalacji.

Instalacja do uboju zwierząt o zdolności produkcyjnej 307 Mg/dobę.

1. Instalacje objęte pozwoleniem zintegrowanym:

1) Budynek ubojni zwierząt, w którym zlokalizowane są:

- a) pomieszczenia produkcyjne, w których rozlokowane są urządzenia i maszyny produkcyjne,
- b) pomieszczenia magazynowe wraz z instalacją chłodniczą,
- c) pomieszczenia zaplecza technicznego, m.in. warsztat, sprężarkownia,
- d) kotłownia gazowa wyposażona w dwa kotły;

2) Infrastruktura techniczna w postaci instalacji i sieci:

- a) sieć kanalizacji technologicznej wyposażona w separator tłuszczu z zintegrowanym osadnikiem tłuszczu,
- b) sieć kanalizacji sanitarnej,
- c) sieć kanalizacji deszczowej odprowadzającej wody opadowe z terenów utwardzonych wraz z osadnikiem i separatorem koalescencyjnym,
- d) sieć wodociągowa wraz z przyłączem wodociągowym,
- e) przyłącze energetyczne,
- f) centrala wentylacyjna;

3) Wiata dla samochodów oczekujących na rozładunek;

4) Budynek portierni;

5) Budowle pomocnicze:

- a) parking wraz z drogami dojazdowymi,
- b) boksy śmietnikowe,
- c) zbiornik przeciwpożarowy,
- d) zbiorniki gazu płynnego,
- e) zbiornik dwutlenku węgla,
- f) zbiorniki amoniaku,
- g) zbiornik azotu,
- h) zbiornik powietrza,
- i) zbiornik tlenu.

2. Instalacje nie objęte pozwoleniem zintegrowanym:  
Pozwoleniem zintegrowanym nie są objęte pomieszczenia biurowe i socjalne oraz istniejący zbiornik na olej napędowy. Pozwoleniem zintegrowanym nie jest objęta sieć kanalizacji deszczowej odprowadzająca wody deszczowe z dachów.
3. Opis procesu technologicznego:  
Rozładunek i głuszenie żywca – żywy drób dostarczany jest w klatkach z tworzyw sztucznych umieszczonych w kontenerze. Klatki z drobiem kierowane są do punktu zawieszania drobiu, a kontenery do mycia. Żywiec po zawieszeniu na linii ubojowej kierowany jest do głuszenia, natomiast puste klatki do mycia poprzez zanurzenie i natrysk. Głuszenie żywca odbywać się będzie w głuszaczu elektrycznym w kąpieli wodnej, a następnie dokonywana jest ocena skuteczności oszałamiania.  
Ubój – po ogłuszeniu, zawieszono ptaki kierowane są w kierunku noża ubojowego w celu skutecznego podcinania. Proces jest całkowicie zautomatyzowany. Jedyne stałe stanowisko kontrolne to nadzór skuteczności pracy noża ubojowego. Stanowisko kontrolera jest wyposażone w umywalkę i sterylizator noża. Ptaki są podcinane za pomocą noża i przemieszczane do wykrwawienia, oparzenia, a następnie do skubania. Operacja skubania jest podzielona na proces wstępny i końcowy za pomocą zespołu skubarek tarczowych. Pierze opada do kanału, skąd woda przenosi je do magazynu odpadów poubojowych, natomiast tusze są poddane kolejnym zabiegom - oddzieleniu głowy z tchawicą i odcięciu łap z jednoczesnym przewieszeniem na linię patroszenia. Łapy pozostałe w strzemionach będą wyczepione za pomocą wyczepiacza. Łby oraz łapy kierowane będą przenośnikiem do magazynu odpadów. Łapy mogą stanowić produkt handlowy i w takim przypadku będą zbierane pod wyczepiaczem do pojemników. Po zebraniu porcji (w tym czasie tusze, od których je pozyskano muszą pozytywnie przejść kontrolę poubojową) i zbadaniu przez Lekarza Weterynarii, są one przekazane do wydzielonego pomieszczenia. Oczyszczone tam i umyte łapy są schładzane i przechowywane w chłodni. Po zakończeniu produkcji łapy te są przekazane do chłodni buforowej, skąd można je pobierać do konfekcjonowania w pakowni.  
Patroszenie – proces patroszenia i czyszczenia jest będzie zautomatyzowany, poza stanowiskami kontrolnymi Inspekcji Weterynaryjnej i stanowiskami do ręcznego oddzielania podrobów. Stanowiska pracy dla ludzi znajdują się w oddzielonej od hałaśliwych maszyn strefie. Rozwiązanie takie gwarantuje wyższy komfort pracy i tym samym wyższą efektywność. Badania parametryzujące stanowiska pracy wskazują na co najmniej 19% wzrost efektywności pozyskiwania podrobów - zwłaszcza wątroby. Transfer między działami ubój-patroszenie, patroszenie-schładzanie i schładzanie-dzielenie jest również realizowany automatycznie. Jak w poprzedzającym opisie, odpady są sukcesywnie odbierane za pomocą systemu podciśnieniowego. Podroby w postaci wątroby i serc, po oddzieleniu od pakietu jelit są transportowane do wanny z wodą lodową w celu ochłodzenia, a następnie za pomocą transportera wprowadzane są do komory schładzania owiewowego. Długość ciągu jest skorelowana z prędkością linii technologicznej i czasem niezbędnym na odpowiednie (3°C) schłodzenie podrobów. Żołądki za pomocą pompy, hydraulicznie są przekazane do półautomatycznej czyszczarki żołądków. Oczyszczone żołądki są ładowane do pojemników ażurowych i włączane w system taśmowy do schładzania podrobów.  
Schładzanie technologiczne – w zakładzie można schładzać kurczaki w systemie mieszanym wodno-owiewowym oraz owiewowym. W przypadku wykorzystywania schładzalnika wodnego w procesie biorą udział cztery osoby, które muszą zawieszać tusze na specjalnym odcinku systemu do schładzania owiewowego.  
Dzielenie i pakowanie – pakownia o powierzchni ponad 860 m<sup>2</sup> pozwala na silne zróżnicowanie możliwości konfekcjonowania i przygotowania do handlu produktu

gotowego. W doborze wyposażenia do tego najważniejszego działu należy się kierować możliwością uszlachetniania mięsa poprzez dozwolone zabiegi technologiczne, takie jak pakowanie w atmosferze modyfikowanej (System MAP). Pakowanie polega na zabezpieczeniu produktu w opakowaniu w wyniku termicznego zgrzania krawędzi bocznych tacki polipropylenowej z folią górną. Przed zgrzaniem krawędzi bocznych tacki polipropylenowej z folią górną, następuje usunięcie powietrza i wprowadzenie mieszaniny gazów obojętnych o składzie: 5% tlenu, 30% dwutlenku węgla, 65% azotu. Produkty przeznaczone do obrotu w postaci mrożonej i dystrybuowane w opakowaniach kartonowych (zewnętrzne opakowanie) są konfekcjonowane w oddzielnym pomieszczeniu.

Cykl tego pakowania składa się z pakowania mięsa w opakowanie bezpośrednie, w którym produkty są przemieszczane do pomieszczenia pakowania w kartony. Zapełnione kartony ustawiane są na paletach i przekazane do szokowego zamrożenia w komorze zamrażalniczej.

Proces zamrażania realizowany jest w komorze wyposażonej w specjalnego typu instalację chłodniczą. Temperatura robocza procesu to nie więcej niż  $-35^{\circ}\text{C}$ . Prędkość strumienia oziębionego powietrza nie mniej niż 4,5 m/s. Proces zamrażania trwa ok. 8 godzin dla pełnej szarży (ładunek komory). Po tym czasie produkty są po ofoliowaniu i oznakowaniu palet przeniesione do magazynu produktów mrożonych. W celu mrożenia jednostkowego zastosowany jest system mrożenia IQF. Polega na mrożeniu pojedynczych elementów w tunelu spiralnym. Elementy trafiają na siatkę tunelu zamrażalniczego i poddawane są procesowi właściwego zamrażania przez zadany czas około  $70 \div 90$  min, zależny od rodzaju zamrażanego elementu. Temperatura elementu zamrożonego po wyjściu z tunelu wynosić powinna około  $-18^{\circ}\text{C} \div 25^{\circ}\text{C}$ . Zamrożone elementy kierowane są na linię automatycznego naważenia i pakowania w woreczki lub zsysem kierowane do pakowania w duże opakowania tzw. luzem.

Magazynowanie i ekspedycja – uniwersalny zespół magazynów chłodniczych pozwoli skutecznie realizować każdy program produkcyjny. 40% dziennej produkcji można zamrozić. Łączna pojemność magazynów chłodniczych wynosi 420 ton. Ekspedycja jest organizowana przez trzy służby bramowe.

Pojemniki ażurowe do użytku wewnętrznego – w użyciu wewnętrznym będzie określona ilość pojemników ażurowych (ok. 400 szt.) do czynności wewnątrz manipulacyjnych mięsem drobiowym. Wykorzystane pojemniki, po przepakowaniu mięsa w pakowni, będą przekazywane do myjni, gdzie w specjalnej małowymiarowej myjce będą myte i dezynfekowane. Wydawane będą z magazynu czystych pojemników.

Pojemniki rotacyjne do świeżego mięsa – pojemniki do obrotu świeżego mięsa drobiowego wracają brudne do zakładu, a dostarczane są zwykle przez zakładowe środki transportowe. Rozładunek pojazdu następuje przez służbę bramową, zainstalowaną w przedsionku magazynu brudnych pojemników. Brudne pojemniki z samochodu przekazane są do strefy przetrzymywania przed myciem w myjni. Po ich usunięciu z samochodu rozładowany pojazd jest umyty (komora towarowa) na tym samym stanowisku, po uprzednim zamknięciu drzwi do myjni. Operatorem zabiegu jest kierowca, a lanca instalacji do mycia stanowi wyposażenie przedsionka myjni. Aby ułatwić spływ wody z mytej komory – tylne koła samochodu są ustawione w zagłębieniu. Do mycia pojemników i palet magazynowych służą 2 myjki zainstalowane w ścianie rozdzielającej strefę brudną od czystej w myjni. Czyste i osuszone pojemniki kierowane są do maszyny foliującej, a następnie dostarczane są nad stanowiska robocze za pomocą przenośnika podwieszanego. Przenośnik jest myty, tak jak inne urządzenia, po zakończeniu pracy (nie służy do transportu mięsa).

Czas pracy instalacji IPPC (264 doby w roku):

- Etap uboju – 18 h/d
- Etap rozbioru – 18 h/d
- Etap pakowania – 11 h/d

Czas pracy zakładu wynosi 23 h/d (praca w godzinach: 19<sup>00</sup> ÷ 18<sup>00</sup>).”

2. ust. II pkt 1-3 otrzymują brzmienie:

„1. Wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza:

1) dla każdego źródła powstawania i miejsca wprowadzania:

Lp.	Emitor/ Rodzaj źródła emisji	Nazwa emitowanej substancji	Emisja maksymalna [kg/h]
1	2	3	4
1	Emitor E-1 Kocioł Nr 1	Dwutlenek azotu	0,1384
		Tlenek węgla	0,0568
		Dwutlenek siarki	0,0010
		Pył zawieszony PM10	0,0110
2	Emitor E-2 Kocioł Nr 2	Dwutlenek azotu	0,1384
		Tlenek węgla	0,0568
		Dwutlenek siarki	0,0010
		Pył zawieszony PM10	0,0110

2) dla całej instalacji:

Lp.	Nazwa emitowanej substancji	Emisja roczna [Mg/rok]
1	2	3
1.	Dwutlenek azotu	0,5534
2.	Tlenek węgla	0,2270
3.	Dwutlenek siarki	0,0041
4.	Pył zawieszony PM 10	0,0440

2. Wprowadzanie wód odpadowych i roztopowych:

Wody opadowe i roztopowe z powierzchni utwardzonej dróg, placów i parkingu wprowadzane są do sieci wpustami deszczowymi wyposażonymi w osadnik piasku. Następnie strumień wód podczyszczony jest w istniejącym układzie podczyszczania składającym się z osadnika i separatora koalescencyjnego.

Po oczyszczeniu strumień wód odprowadzany jest do istniejącego zbiornika przeciwpożarowego w ilości:

- z powierzchni dróg, placów i parkingu:  $Q_{max} = 100,5$  l/s,
- rocznie 4 755 m<sup>3</sup>/rok,

pod warunkiem, że nie zawierają substancji zanieczyszczających w ilościach przekraczających 100 mg/l zawiesin ogólnych oraz 15 mg/l węglowodorów ropopochodnych.

3. wytwarzania odpadów, z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości:

1) odpady niebezpieczne:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu
1	2	3	4	5
1.	02 02 80*	Odpadowa tkanka zwierzęca wykazująca właściwości niebezpieczne.	65,00	Podstawowy skład odpadów: mięso z kurczaka zawiera 65-80% wody, ok. 18% białka (miozyna, aktyna, tropomiozyna, tropina, $\alpha$ -aktynina, $\beta$ -aktynina, mioglobina, kolagen, elastyna oraz białka enzymatyczne). Pozostały skład stanowią: tłuszcze, węglowodany, witaminy, azotowe związki

				niebiałkowe. Pierze składa się z białka oraz wapnia. Właściwości odpadów: odpady niebezpieczne - H9 – „zakaźne”. Odpady niepalne.
2.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe.	2,00	Podstawowy skład odpadów: oleje przepracowane stanowią mieszaninę wyjściowych olejów bazowych oraz różnych zanieczyszczeń, powstałych w trakcie pracy urządzeń. Podstawowy skład chemiczny stanowią wysokocząsteczkowe węglowodory o charakterze parafinowo-naftalenowym. Właściwości odpadów: odpady niebezpieczne - H3 – „łatwopalne”.
3.	13 05 02*	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach.	5,0	Podstawowy skład odpadów: odpad stanowi zawiesina mineralna w postaci nagromadzonego piasku, ziemi oraz liści, która osadziła się w osadniku wstępnym oraz w części osadczą separatora. Do grupy odpadów zalicza się także usunięty z separatora olej, zbierający się na powierzchni wody w postaci tzw. filmu olejowego. Podstawowy skład chemiczny oleju stanowią wysokocząsteczkowe węglowodory o charakterze parafinowo-naftalenowym. Właściwości odpadów: odpady niebezpieczne – H14 - „ekotoksyczne”. Odpady palne.
4.	13 05 08*	Mieszanka odpadów z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach.	5,0	
5.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone.	5,0	Podstawowy skład odpadów: w skład odpadów wchodzi opakowania o różnej pojemności wykonane m.in. z metalu (puszki), tworzywa sztucznego (polietylen, polipropylen), zawierające resztki produktu niebezpiecznego, np. oleju, smaru. Właściwości odpadów: odpady niebezpieczne – H14 - „ekotoksyczne”. Odpady opakowaniowe z tworzyw sztucznych należą do kategorii odpadów palnych.
6.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego, włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi.	0,7	Podstawowy skład odpadów: w skład odpadów wchodzi puste metalowe opakowania ciśnieniowe po olejach smarowych, zawierające resztki oleju smarowego i gazu nośnego. Właściwości odpadów: ze względu na zawartość odpady klasyfikują się do grupy odpadów o właściwościach palnych: kategoria H3 - „łatwopalne”.
7.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi.	1,5	Podstawowy skład odpadów: odpady czystości, stanowią mieszaninę włókien celulozowych, wełnianych, poliamidowych i wiskozowych zanieczyszczonych olejami i smarami oraz odpady sorbentu mineralnego zanieczyszczonego olejami, powstałego wyniku usuwania rozlewisk olejów. Odpadowy filtr olejowy składa się z metalowej obudowy, w której znajduje się wkład filtracyjny, wykonany z bibuły filtracyjnej. Zużyty filtr lub wkład filtracyjny zanieczyszczony jest olejem oraz pyłami i cząstkami metali. Właściwości odpadów: odpady niebezpieczne - H3 - „łatwopalne”.

9.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12.	1,5	Podstawowy skład odpadów: odpadowe zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne stanowią konglomerat metali, tworzyw sztucznych, elementów ceramicznych, kabli, materiałów izolacyjnych, szkła i innych. W skład lamp wchodzi: szkło, związki rtęci, końcówki metaliczne, gazy wypełniające. W stanie nienaruszonym nie stanowią one zagrożenia dla środowiska. W stanie rozbitym następuje uwalnianie toksycznych oparów związków rtęci. Rtęć - srebrzystobiały metal płynny o ciężarze właściwym w temperaturze 20°C - 13,594 g/cm <sup>3</sup> , stanowiącym zagrożenie dla życia i zdrowia człowieka. Właściwości odpadów: odpady niebezpieczne – H14 - „ekotosyczne”. Odpady palne.
----	-----------	--	-----	--

2) odpady inne niż niebezpieczne:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu
1	2	3	4	5
1.	02 02 02	Odpadowa tkanka zwierzęca.	9 000,0	Podstawowy skład odpadów: odpad stanowią niejadalne części ptaków, nienadające się do kulinarnego zastosowania, m.in. krew, głowy, łapy i wnętrzności (narządy wewnętrzne) oraz wadliwe partie mięsa. Do grupy odpadów zalicza się także krew z operacji wykrwawiania ptaków. Zawartość wody w mięsie drobiu waha się w granicach 65-80 %. Mięso zawiera ok. 18% białka (miozyna, aktyna, tropomiozyna, tropina, α-aktynina, β-aktynina, mioglobina, kolagen, elastyna oraz białka enzymatyczne). Pozostały skład stanowią: tłuszcze, węglowodany, witaminy, azotowe związki niebiałkowe. Właściwości odpadów: odpady niepalne.
2.	02 02 03	Surowce i produkty nienadające się do spożycia.	70,0	Podstawowy skład odpadów: odpadowe pierze składa się z białka oraz wapnia. Ponadto odpad stanowi tłuszcz, osadzający się na powierzchni ścieków w postaci warstwy. Głównym źródłem tłuszczu w ściekach będą operacje oparzania ptaków przed operacją ich skubania. Właściwości odpadów: odpady niepalne.
3.	02 02 99	Inne niewymienione odpady.	4 000,0	Podstawowy skład odpadów: odpady stanowią zużyte, wykonane z gumy „palce” pochodzące ze skubarek do drobiu, wymieniane podczas konserwacji urządzeń. Guma to elastomer chemicznie zbudowany z alifatycznych łańcuchów polimerowych, które są w stosunkowo niewielkim stopniu
4.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych.	10,0	Odpady tworzyw sztucznych stosowanych na terenie zakładu. Właściwości chemiczne i fizyczne tworzyw sztucznych zależą głównie od wchodzącego w ich skład polimeru, jego struktury i średniej masy cząsteczkowej. Ogólne właściwości jakimi charakteryzują się tworzywa sztuczne to, m.in.: niski ciężar właściwy, niskie przewodnictwo elektryczne, niskie przewodnictwo cieplne, mała reaktywność chemiczna. Właściwości odpadów: odpady klasyfikują się do kategorii odpadów palnych.
5.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy.	15,0	Podstawowy skład odpadów: odpady stanowią zużyte, wykonane z gumy „palce” pochodzące ze skubarek do drobiu, wymieniane podczas konserwacji urządzeń. Guma to elastomer chemicznie zbudowany z alifatycznych łańcuchów polimerowych, które są w stosunkowo niewielkim stopniu

				<p>usieciowane w procesie wulkanizacji.</p> <p>Do podstawowych właściwości fizycznych gumy należy: brak odporności na wysoką temperaturę, nieprzepuszczalność dla wody i bardzo mała przepuszczalność dla gazów oraz wysoka elastyczność</p> <p>Właściwości odpadów: odpady palne.</p>
6.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury.	100,0	<p>Opakowania z papieru i tektury, w postaci kartonów oraz papieru i tektury. Papier to spłasniona na sicie masa włóknista pochodzenia organicznego. Używane są zwykle włókna organiczne: z celulozy, włókno ścieru drzewnego uzyskanego poprzez starcie i zmielenie bali sosnowych w procesie rozwłókniania mechanicznego. Oprócz włókien organicznych w skład papieru wchodzi substancje niewłókniste i wypełniacze organiczne (np. skrobia ziemniaczana) oraz wypełniacze nieorganiczne (np. kaolin, talk, gips, kreda), niekiedy dodatki chemiczne np. barwniki.</p> <p>Właściwości odpadów: odpady palne.</p>
7.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych.	300,0	<p>Podstawowy skład odpadów: w skład odpadów wchodzi opakowania wykonane z polietylenu, polipropylenu. Właściwości chemiczne i fizyczne tworzyw sztucznych zależą głównie od wchodzącego w ich skład polimeru, jego struktury i średniej masy cząsteczkowej.</p> <p>Ogólne właściwości jakimi charakteryzują się tworzywa sztuczne to, m.in.: niski ciężar właściwy, niskie przewodnictwo elektryczne, niskie przewodnictwo cieplne, mała reaktywność chemiczna.</p> <p>Właściwości odpadów: odpady klasyfikują się do kategorii odpadów palnych.</p>
8.	15 01 03	Opakowania z drewna.	15,0	<p>Podstawowy skład odpadów: odpady stanowią jednorazowe lub uszkodzone palety drewniane. Drewno składa się z węgla – ok. 50%, wodoru – ok. 6%, tlenu – ok. 43%, azotu – ok. 0,04 – 0,26%. Drewno jest konglomeratem kilku wielocząsteczkowych związków organicznych: celulozy i hemicelulozy, ligniny, związków pektynowych i gum drzewnych. Celuloza, hemiceluloza i lignina stanowią ok. 96% suchej masy drewna. W skład drewna wchodzi również substancje towarzyszące: żywice, woski, tłuszcze, barwniki, garbniki, alkaloidy, lateksy i substancje mineralne.</p> <p>Właściwości odpadów: odpady palne.</p>
9.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe.	10,0	<p>Podstawowy skład odpadów: odpady stanowią jednorazowe, bezzwrotne paletopojemniki, składające się z metalowego kosza ochronnego i polipropylenowego pojemnika. Właściwości chemiczne i fizyczne tworzyw sztucznych zależą głównie od wchodzącego w ich skład polimeru, jego struktury i średniej masy cząsteczkowej.</p> <p>Ogólne właściwości jakimi charakteryzują się tworzywa sztuczne to, m.in.: niski ciężar właściwy, niskie przewodnictwo elektryczne, niskie przewodnictwo cieplne, mała reaktywność chemiczna.</p> <p>Stal, z której wykonany jest kosz metalowy, jest stopem żelaza i węgla. Stop w zależności od gatunku</p>

				charakteryzuje się różną zawartością dodatków stopowych, do których należą m.in. Mg, Mn, Si, Cu, Bi, Ni. Właściwości chemiczne i fizyczne różnią się w zależności od zawartości dodatków stopowych. Ogólne właściwości, którymi charakteryzuje się stal to: wysokie przewodnictwo elektryczne i cieplne oraz kowalność. Właściwości odpadów: pojemnik z tworzywa sztucznego wchodzący w skład odpadów klasyfikuje się do kategorii odpadów palnych.
10.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02.	5,0	Podstawowy skład odpadów: odpad stanowi zużyta odzież ochronna, wykonana z włókien poliestrowych, poliamidowych i bawełny. Właściwości odpadów: odpady palne.
11.	17 04 05	Żelazo i stal.	20,0	Podstawowy skład odpadów: w skład odpadów wchodzi wyeksploatowane metalowe części urządzeń produkcyjnych i obiektów, wykonane ze stali konstrukcyjnej, narzędziowej, nisko- i wysokostopowej z dodatkami uszlachetniającymi, których podstawowym składem jest żelazo, węgiel, mangan, krzem, chrom, nikiel i wanad. Właściwości chemiczne i fizyczne różnią się w zależności od zawartości dodatków stopowych. Ogólne właściwości którymi charakteryzuje się stal to: wysokie przewodnictwo elektryczne i cieplne oraz kowalność. Właściwości odpadów: odpady niepalne.”

3. w ust. III tabela otrzymuje brzmienie:

„Lp.	Materiały, surowce, energia, paliwa	Ilość lub wskaźnik zużycia
1	2	3
1	Woda	350 000 m <sup>3</sup> /rok
2	Gaz propan butan	600 m <sup>3</sup> /rok
3	Energia elektryczna	7 500 MWh/rok
4	Żywiec – brojler kurzy	81 000 Mg/rok
5	Środki czyszcząco-dezynfekujące	30 m <sup>3</sup> /rok
6	Amoniak	9 m <sup>3</sup> /rok
7	Glikol etylenowy	0,5 m <sup>3</sup> /rok”

4. ust. IV otrzymuje brzmienie:

„IV. Źródła powstawania albo miejsca wprowadzania do środowiska substancji lub energii w zakresie:

1. wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza:

Lp.	Numer emitora i źródło emisji	Dane techniczne emitora					
		Wysokość emitora [m]	Średnica emitora [m]	Ilość gazów [Nm <sup>3</sup> /h]	Prędkość wylotowa [m/s]	Temp. gazów odlotowych [K]	Czas pracy [h/rok]
1	2	3	4	5	6	7	8
1	Emitor E-1 Kocioł Nr 1	10	0,25	1500	14	453	6000
2	Emitor E-2 Kocioł Nr 2	10	0,25	1500	14	453	6000



2. wprowadzania ścieków:

Lp.	Rodzaj ścieków	Źródło powstawania ścieków	Miejsca wprowadzania ścieków	Odbiornik ścieków
1	2	3	4	5
1	Socjalno-bytowe	Pomieszczenia socjalne	Zakładowa kanalizacja sanitarna - zakładowa oczyszczalnia ścieków	Kanał Jurancicki
2	Przemysłowe	Instalacja do uboju zwierząt	Zakładowa kanalizacja ścieków technologicznych - zakładowa oczyszczalnia ścieków	

3. wytwarzania odpadów:

Lp.	Kod odpadu	Źródła powstawania odpadu
1	2	3
1.	02 02 02	Ubój żywca oraz operacje patroszenia
2.	02 02 03	Stanowisko oceny jakościowej
3.	02 02 80*	Interwencyjny ubój żywca zakażonego chorobami zakaźnymi
4.	02 02 99	Rozładunek żywca – usuwanie ptaków padłych w transporcie
5.	07 02 13	Operacje skubania i okresowe czyszczenie łapaczy tłuszczu
6.	07 02 80	Operacje pakowania tuszek oraz elementów kulinarnych
7.	13 02 08*	Okresowa konserwacja skubarek drobiu
8.	13 05 02*	Prace eksploatacyjne i konserwacyjne urządzeń produkcyjnych
9.	13 05 08*	Okresowe czyszczenie separatora koalescencyjnego oraz osadnika, zainstalowanych na sieci kanalizacji deszczowej
10.	15 01 01	Rozpakowywanie i ekspedycja materiałów i surowców produkcyjnych
11.	15 01 02	
12.	15 01 03	
13.	15 01 05	
14.	15 01 10*	Transport (spedycja) wyrobów gotowych
15.	15 01 11*	Naprawa i okresowa konserwacja maszyn i urządzeń z zastosowaniem olejów silnikowych i maszynowych.
16.	15 02 02*	Okresowe smarowanie ruchomych części maszyn i urządzeń produkcyjnych
17.	15 02 03	Prace eksploatacyjne i konserwacyjne urządzeń produkcyjnych
18.	16 02 13*	Okresowa wymiana odzieży ochronnej
19.	17 04 05	Wymiana zużytego oświetlenia
		Prace remontowe, modernizacyjne i konserwacyjne urządzeń produkcyjnych i obiektów budowlanych

\* odpad niebezpieczny

4. emitowania hałasu:

Lp.	Nazwa źródła hałasu	Maksymalny czas pracy źródła w ciągu doby [h]	Równoważny poziom A mocy akustycznej źródła [dB]
1	2	3	4
1	Wentylatory dachowe	16	62
2	Maszynownia chłodnicza	22	73
3	Centrala wentylacyjna hali uboju	16	85
4	Sprężarkownia	16	88"

5. w ust. V pkt 2 ppkt 1 i 3 otrzymują brzmienie:

„2. Zakres monitoringu emisji:

1) Monitoring ścieków.

Ilość wprowadzanych ścieków bytowych i technologicznych będzie ustalana na podstawie odczytów zużycia wody (ilość ścieków stanowi 92 – 95 % zużycia wody). Zakład będzie przeprowadzał 2 razy w roku przegląd eksploatacyjny

urządzeń podczyszczających wody opadowe (osadnik i separator) oraz sieci kanalizacji deszczowej. Wyniki kontroli odnotowane będą w zeszycie eksploatacji urządzeń.

3) Ewidencjonowanie wytwarzanych odpadów

Monitoring gospodarki odpadami w zakresie ich wytwarzania i zagospodarowania obejmuje prowadzenie ewidencji jakościowej i ilościowej odpadów zgodnie z wymaganiami ustalonymi w ustawie z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2020 r. poz. 797, z późn. zm.)

Elementem monitoringu gospodarki odpadowej Zakładu będzie sporządzanie i przekazywanie corocznych zestawień danych o rodzajach i ilościach wytwarzanych odpadów oraz o sposobach gospodarowania nimi, na zasadach określonych w ustawie o odpadach.

6. w ust. V pkt 3 otrzymuje brzmienie:

„3. Zakres monitoringu procesów technologicznych.

Monitoring efektywności wykorzystania czynników energetycznych prowadzony będzie w oparciu o wyniki analizy parametrów technologicznych i technicznych (poprzez ewidencjonowanie i bilansowanie w skali roku zużycia czynników produkcyjnych: żywca, wody, prądu. Monitoring pracy instalacji energetycznej prowadzony będzie poprzez kontrole ilości, jakości i rodzaju spalnego paliwa gazowego oraz prowadzenie regularnej kontroli stanu technicznego urządzeń grzewczych.”

7. ust. VII otrzymuje brzmienie:

„VII. Ilość wykorzystywanej wody.

Woda wykorzystywana w instalacji dostarczana jest z zakładowego ujęcia wody w ilości:

$$Q_{\max h} = 70,0 \text{ m}^3/\text{h}$$

$$Q_{\text{śrd}} = 1300,0 \text{ m}^3/\text{d}$$

$$Q_{\max r} = 370\,000,0 \text{ m}^3/\text{r.}”$$

8. w ust. VIII pkt 1 otrzymuje brzmienie:

„1) Ilość ścieków pochodzących z instalacji:

$$Q_{\max h} = 65,0 \text{ m}^3/\text{h}$$

$$Q_{\text{śrd}} = 1200,0 \text{ m}^3/\text{d}$$

$$Q_{\max r} = 340\,000,0 \text{ m}^3/\text{r.}”$$

9. ust. IX otrzymuje brzmienie:

„IX. Miejsce i sposób magazynowania odpadów oraz sposób gospodarowania odpadami.

Lp.	Kod odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów oraz sposób gospodarowania odpadami
1	2	3
1	02 02 02	W zamykanych pojemnikach o pojemności do 1 m <sup>3</sup> , w kontenerze ustawionym w magazynie odpadów, wydzielonym w budynku ubojni (punkt A). Sposób gospodarowania odpadami: R3, D9, D10
2	02 02 03	
3	02 02 80*	W zamykanych, oznakowanych kontenerach, ustawionych przy źródle powstawania, a następnie w magazynie odpadów mięsno-kostnych (punkt A). Sposób gospodarowania odpadami: D10
4	02 02 99	W zamykanych pojemnikach o pojemności do 1 m <sup>3</sup> (ustawionych w pobliżu łapacza tłuszczu), w kontenerze ustawionym w magazynie odpadów, wydzielonym w budynku ubojni, wyposażonym w instalację chłodniczą (punkt A). Sposób gospodarowania odpadami: R3, D9, D10
5	07 02 13	W oznakowanym pojemniku lub worku big-bag, ustawionym w miejscu powstawania odpadu. Po zapełnieniu będą odstawiane do miejsca magazynowania, tj. wydzielona, utwardzona powierzchnia na placu (punkt C). Sposób gospodarowania odpadami: R3, R12, D10

6	07 02 80	W oznakowanym pojemniku lub worku big-bag, ustawionym w miejscu powstawania odpadu. Po wypełnieniu będą odstawiane do miejsca magazynowania, tj. wydzielona, utwardzona powierzchnia na placu (punkt C). Sposób gospodarowania odpadami: R3, R12, D10
7	13 02 08*	W specjalistycznych, szczelnych i oznakowanych pojemnikach, wykonanych z materiałów trudno zapalnych, odpornych na działanie olejów odpadowych, odprowadzających ładunki elektryczności statycznej, wyposażonych w szczelne zamknięcia, zabezpieczonych przed stłuczeniem. Pojemniki z oznaczeniem „OLEJ ODPADOWY” ustawione na tacy wychwytyjącej ewentualne wycieki, w pomieszczeniu warsztatowym ubojni (punkt B), zabezpieczonym przed zanieczyszczeniami gruntu i opadami atmosferycznymi, wyposażonym w urządzenia lub środki do zbierania wycieków tych odpadów. Sposób gospodarowania odpadami: R9, D9, D10
8	13 05 02*	W zamykanych, oznakowanych pojemnikach o pojemności do 1 m <sup>3</sup> (podczas czyszczenia separatora), a następnie w budynku warsztatowym (punkt B). Sposób gospodarowania odpadami: D9, D10
9	13 05 08*	W zamykanych, oznakowanych pojemnikach o pojemności do 1 m <sup>3</sup> (podczas czyszczenia separatora), a następnie w budynku warsztatowym (punkt B). Sposób gospodarowania odpadami: D9, D10
10	15 01 01	W pojemnikach lub workach big-bag, ustawionych w miejscu powstawania odpadu, a następnie w kontenerze wyposażonym w plankę na wydzielonej powierzchni placu (punkt C). Sposób gospodarowania odpadami: R1, R3, R12
11	15 01 02	W pojemnikach lub workach big-bag, ustawionych w miejscu powstawania odpadu, a następnie w kontenerze wyposażonym w plankę na wydzielonej powierzchni placu (punkt C). Sposób gospodarowania odpadami: R3, R12, D9, D10
12	15 01 03	Luzem w uporządkowany sposób, układane w stos do wysokości 1,5 m, na wydzielonej powierzchni placu (punkt C). Sposób gospodarowania odpadami: R1, R12
13	15 01 05	W pojemnikach lub workach big-bag, ustawionych w miejscu powstawania odpadu, a następnie na wydzielonej powierzchni placu (punkt C). Sposób gospodarowania odpadami: R3
14	15 01 10*	Opróżnione, zamknięte zużyte opakowania, ustawione warstwowo na palecie do wysokości 1,3 m i owinięte folią, w budynku warsztatowym (punkt B). Sposób gospodarowania odpadami: D9, D10
15	15 01 11*	W zamykanym pojemniku o pojemności do 1 m <sup>3</sup> , ustawionym w budynku warsztatowym (punkt B). Sposób gospodarowania odpadami: D9, D10
16	15 02 02*	W oznakowanym pojemniku, wyłożonym workiem foliowym, który po wypełnieniu zostanie zawiązany. Zawiązane worki z odpadami układane będą warstwowo na palecie do wysokości 1,3 m i zafoliowane, w budynku warsztatowym (punkt B). Sposób gospodarowania odpadami: D10
17	15 02 03	W pojemnikach lub workach big-bag, ustawionych w miejscu powstawania odpadu, a następnie na wydzielonej powierzchni placu (punkt C). Sposób gospodarowania odpadami: R3
18	16 02 13*	Odpady urządzeń – w kartonach ułożonych warstwowo na palecie do wysokości 1,3 m. Zużyte świetlówki będą umieszczane w fabrycznych opakowaniach i układane w kartonie lub pojemniku, w budynku warsztatowym (punkt B). Sposób gospodarowania odpadami: R12, D13
19	17 04 05	Luzem w uporządkowany sposób lub w kontenerze, ustawionym na wydzielonej powierzchni placu (punkt C). Sposób gospodarowania odpadami: R4, R12, D10

\* odpad niebezpieczny

Miejsca magazynowania odpadów:

Punkt A - oddzielny magazyn odpadów wydzielony wewnątrz budynku ubojni. Magazyn wyposażony w szczelną posadzkę oraz instalację chłodniczą.

Punkt B - wydzielone miejsce w pomieszczeniu warsztatowym, zlokalizowanym wewnątrz budynku ubojni. Pomieszczenie warsztatu jest zamykane, niedostępne dla osób nieupoważnionych. Punkt magazynowania odpadów wyposażony w przenośną tacę do przechowywania wycieków oraz apteczkę ekologiczną.

Punkt C - wydzielona część terenu na zewnątrz budynku (część palcu). Teren niezadaszony, szczelny – posadzka betonowa.

Zbierane odpady przekazywane będą wyłącznie podmiotom, które posiadają zezwolenie na gospodarowanie odpadami lub wpis do rejestru w zakresie, o którym mowa w art. 50 ust. 1 pkt 5 ustawy o odpadach."

10. w ust. XIX pkt 2 ppkt 5 otrzymuje brzmienie:

„5) Dwutlenek węgla (CO<sub>2</sub>) wykorzystywany będzie w instalacji IPPC w procesie pakowania mięsa w atmosferze ochronnej gazów - System MAP (Modified Atmosphere Packaging). W instalacji IPPC wykorzystywany będzie dwutlenek węgla w formie skroplonej. Dwutlenek węgla jest czynnikiem przyjaznym dla środowiska naturalnego, ponieważ posiada zerowy wskaźnik ODP (Ozone Depletion Potential) oraz minimalny wskaźnik GWP (Global Warming Potential). Dwutlenek węgla nie jest klasyfikowany jako substancja niebezpieczna. Przynależność dwutlenku węgla do grupy substancji stwarzających ryzyko, związana jest wyłącznie z właściwościami wybuchowymi w przypadku niewłaściwego magazynowania gazu (CLP: Press. Gas Liq.). Dwutlenek węgla jest gazem silnie reagującym na zmianę temperatury, stąd pod wpływem wysokiej temperatury lub ognia zbiornik z dwutlenkiem węgla może ulec rozerwaniu lub wybuchnąć. Należy zwrócić jednak uwagę, że dwutlenek węgla jest gazem niepalnym i nie podtrzymuje on palenia. Ze względu na swoje właściwości wybuchowe, dwutlenek węgla magazynowany jest w zbiorniku ciśnieniowym wyposażonym w izolację termiczną. Zbiornik podlega pod kontrolę Urzędu Dozoru Technicznego (UDT).

Ocena potencjału:

Szczelna i sprawna instalacja dwutlenku węgla nie stanowi zagrożenia dla środowiska, stąd potencjał dwutlenku węgla do zanieczyszczenia gleby, ziemi lub wód gruntowych jest zerowy;”.

11. w ust. XIX pkt 2 dodać ppkt 6 i 7:

„6) Azot skroplony wykorzystywany jest w instalacji IPPC w procesie pakowania mięsa w atmosferze ochronnej gazów, czyli w Systemie MAP z wykorzystaniem mieszaniny trzech gazów: azotu, dwutlenku węgla i tlenu. Do pakowania mięsa stosowana jest forma gazowa azotu, otrzymywana poprzez zgazowanie skroplonego azotu w parownicy azotu, wchodzącej w skład instalacji zbiornika azotu. Azot skroplony zalicza się do grupy tzw. kriocieczy, charakteryzujących się temperaturą niższą niż temperatura wrzenia metalu w warunkach normalnego ciśnienia, czyli -162°C. Posiada właściwości duszące w wysokich stężeniach. Przynależność azotu skroplonego

do grupy substancji stwarzających ryzyko, związana jest wyłącznie z właściwościami fizycznymi w przypadku niewłaściwego magazynowania gazu (CLP: Press. Gas Ref. Liq./H281 – Zawiera schłodzony gaz: może spowodować oparzenia kriogeniczne lub odmrożenia). Pod wpływem wysokiej temperatury lub ognia zbiornik z azotem skroplonym może ulec rozerwaniu lub wybuchnąć. Azot skroplony magazynowany będzie w zbiorniku ciśnieniowym wyposażonym w izolację termiczną. Zbiornik podlegać będzie pod kontrolę Urzędu Dozoru Technicznego (UDT).

Ocena potencjału:

Ze względu na swoją wysoką lotność, jest mało prawdopodobne, aby azot spowodował zanieczyszczenie gruntu lub wód. Przenikanie do gleby jest mało prawdopodobne. Szczelna i sprawna instalacja azotu skroplonego nie stanowi

zagrożenia dla środowiska, stąd potencjał azotu do zanieczyszczenia gleby, ziemi lub wód gruntowych jest zerowy;

- 7) Tlen skroplony (ciekły) wykorzystywany jest łącznie z azotem i dwutlenkiem węgla w instalacji IPPC w procesie pakowania mięsa w atmosferze ochronnej gazów.

Tlen jest czynnikiem przyjaznym dla środowiska naturalnego i człowieka, stanowi składnik powietrza atmosferycznego. Nie posiada żadnego wpływu negatywnego na warstwę ozonową oraz na globalne ocieplenie.

Tlen skroplony, podobnie jak skroplony azot, zalicza się do grupy tzw. kriocieczy, charakteryzujących się temperaturą niższą niż temperatura wrzenia metalu w warunkach normalnego ciśnienia, czyli  $-162^{\circ}\text{C}$ . Przynależność tlenu skroplonego do grupy substancji stwarzających ryzyko, związana jest wyłącznie z jego właściwościami fizycznymi, które mogą powstać w przypadku niewłaściwego magazynowania gazu (CLP: Press. Gas Ref. Liq.: H281 – Zawiera schłodzony gaz: może spowodować oparzenia kriogeniczne lub odmrożenia). Tlen jest silnym utleniaczem, w przypadku wystąpienia pożaru może on zintensyfikować ogień – CLP Ox. Gas 1. Tlen skroplony magazynowany będzie w zbiorniku ciśnieniowym na tlen, wyposażonym w izolację termiczną. Zbiornik podlegać będzie pod kontrolę Urzędu Dozoru Technicznego (UDT).

#### Ocena potencjału:

Ze względu na swoją wysoką lotność, jest mało prawdopodobne, aby tlen skroplony spowodował zanieczyszczenie gruntu lub wód. Przenikanie do gleby jest mało prawdopodobne. Szczelna i sprawna instalacja tlenu skroplonego nie stanowi zagrożenia dla środowiska, stąd potencjał tlenu do zanieczyszczenia gleby, ziemi lub wód gruntowych jest zerowy.”.

12. Pozostałe warunki decyzji pozostają bez zmian.

## **U z a s a d n i e**

Rolnicza Spółdzielnia Produkcyjna „NOWOŚĆ” w Jezuickiej Strudze wystąpiła do Starosty Inowrocławskiego z wnioskiem o zmianę pozwolenia zintegrowanego, wydanego decyzją znak OSR.7613-5/08 z 26 września 2008 r. z późn zm., dla instalacji do uboju zwierząt o zdolności produkcyjnej ponad 50 ton masy ubojowej na dobę.

Wystąpienie z wnioskiem o zmianę pozwolenia zintegrowanego podyktowane jest wypełnieniem obowiązku, który został nałożony na prowadzącego instalację w związku z analizą przedmiotowego pozwolenia.

Analiza pozwolenia zintegrowanego, została wykonana na podstawie art. 216 ust. 3 ustawy z dnia 21 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2020 r. poz. 1219), i w jej wyniku prowadzący instalację został wezwany pismem znak OSR.6222.8.40.2019 z 16 czerwca 2019 r. do wystąpienia z wnioskiem o zmianę pozwolenia zintegrowanego w terminie 6 miesięcy od dnia doręczenia wezwania. W wezwaniu określono także, że zakres wniosku powinien obejmować wymagania wynikające z ustawy Prawo ochrony środowiska i uwzględniać zwiększone ilości wytwarzanych ścieków i wykorzystywanego brojlera kurzego.

Prowadzący instalację wywiązał się z nałożonego obowiązku zachowując termin wystąpienia z wnioskiem. Przedmiotowy wniosek stanowiący odpowiedź na ww. wezwanie uwzględnia zwiększenie wydajności linii produkcyjnej oraz idącym w ślad za tym wydłużenie czasu pracy instalacji, a także rozbudowę instalacji ubojni drobiu o magazyn chłodniczy z zapleczem do konfekcjonowania i pakowania mięsa. Ponadto zmieniona została także

metoda ogłuszania ptaków z metody gazowej na metodę elektryczną oraz wprowadzenie metody pakowania wyrobów w atmosferze ochronnej gazów.

Wniosek został złożony w postaci papierowej, w dwóch egzemplarzach oraz na elektronicznym nośniku danych. Do wniosku dołączono wydruk z Krajowego Rejestru Sądowego, streszczenie w języku niespecjalistycznym, pełnomocnictwo udzielone Annie Bogdan wraz z potwierdzeniem złożenia opłaty skarbowej oraz dowód uiszczenia opłaty skarbowej za zmianę pozwolenia oraz pismo kierowane do Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Inowrocławiu dotyczące uzgodnienia operatu przeciwpożarowego.

Zgodnie z art. 209 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska, w ciągu czternastu dni od złożenia wniosku, jego zapis w postaci elektronicznej przedstawiono Ministrowi Środowiska za pomocą środków komunikacji elektronicznej, celem wpisania go do rejestru wniosków o wydanie pozwolenia zintegrowanego oraz wydanych pozwoleń zintegrowanych.

Po dokonaniu wstępnej analizy wniosku, stwierdzono że wniosek zawiera niejasne zapisy oraz braki. W związku z powyższym, na podstawie art. 50 § 1 i 64 § 2 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2020 r. poz. 256, z późn. zm.), wezwano składającego wniosek do złożenia wyjaśnień i usunięcia braków. W wymaganym terminie pełnomocnik przedstawił wszystkie wymagane informacje.

Zgodnie z art. 218 pkt 2 ustawy Prawo ochrony środowiska, jeżeli przedmiotem postępowania jest wydanie decyzji dotyczącej istotnej zmiany instalacji, organ administracji zapewnia możliwość udziału społeczeństwa, na zasadach i w trybie określonych w ustawie z dnia 3 października 2008 r. o udostępnieniu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2020 r. poz. 283, z późn. zm.).

W związku z powyższym, na podstawie art. 61 § 1 i 4 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego oraz art. 33 ust. 1 pkt 2–8 ustawy o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz ocenach oddziaływania na środowisko, wszczęto postępowanie w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do uboju zwierząt o zdolności produkcyjnej ponad 50 ton masy ubojowej na dobę, zawiadamiając strony postępowania. Została również podana do publicznej wiadomości informacja o złożonym wniosku, oraz o możliwości składania uwag i wniosków, wskazując jednocześnie miejsce i 30-dniowy termin ich składania. Informacja ta, zamieszczona została w Biuletynie Informacji Publicznej Powiatu Inowrocławskiego oraz na tablicach ogłoszeń budynków Starostwa Powiatowego w Inowrocławiu przy alei Ratuszowej 38 i ul. Mątewskiej 17.

Na podstawie art. 183c ustawy Prawo ochrony środowiska wystąpiono do Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Inowrocławiu z wnioskiem o przeprowadzenie kontroli przed wydaniem decyzji zmieniającej pozwolenie zintegrowane.

W odpowiedzi na ww. wystąpienie Komendant Powiatowy Państwowej Straży Pożarnej w Inowrocławiu przekazał postanowienie znak PZ.5560.23.1.2019.2020.JS z 23 marca 2020 r. wskazujące nowy termin załatwienia sprawy do 24 kwietnia 2020 r.

Pismem z 7 kwietnia 2020 r. Komendant Powiatowy Państwowej Straży Pożarnej w Inowrocławiu poinformował tutejszy urząd o zawieszeniu terminu załatwienia sprawy w związku z wprowadzeniem stanu epidemii na obszarze Rzeczypospolitej Polskiej.

Komendant Powiatowy Państwowej Straży Pożarnej w Inowrocławiu postanowieniem znak PZ.5560.23.8.2020.JS z 23 czerwca 2020 r. zaopiniował pozytywnie spełnienie wymagań określonych w przepisach o ochronie przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym oraz w postanowieniu Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Inowrocławiu uzgadniającym operat przeciwpożarowy, zawierający warunki ochrony przeciwpożarowej dla miejsc magazynowania odpadów zlokalizowanych na terenie zakładu.

W trakcie postępowania przeprowadzono oględziny zakładu. Podczas oględzin potwierdzono obecność magazynu chłodniczego z zapleczem do konfekcjonowania i pakowania mięsa oraz dwóch nowych kotłów gazowych, które ujęto we wniosku o zmianę pozwolenia. Podczas oględzin wnioskodawca przekazał także aktualne pozwolenie wodnoprawne udzielone Rolniczej Spółdzielni Produkcyjnej „NOWOŚĆ”, które potwierdza wnioskowaną w przedmiotowym postępowaniu wielkość poboru wód powierzchniowych.

Po analizie zebranego materiału, zgodnie z art. 10 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego, poinformowano stronę o zebranych materiałach dowodowych w sprawie wydania niniejszej decyzji. W wyznaczonym terminie do Starostwa Powiatowego w Inowrocławiu nie wpłynęły uwagi do wnioskowanych zmian w pozwoleniu.

W myśl art. 192 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2020 r. poz. 1219) do zmiany warunków pozwolenia stosuje się przepisy o wydaniu pozwolenia.

Na podstawie art. 155 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego, decyzja ostateczna na mocy której strona nabyła prawa, może być w każdym czasie za zgodą strony zmieniona lub uchylona przez organ administracji publicznej, który ją wydał, jeżeli przepisy szczególne nie sprzeciwiają się zmianie takiej decyzji i przemawia za tym interes społeczny lub słuszny interes strony.

Zgodnie z żądaniem strony, decyzja Starosty Inowrocławskiego znak OSR.7613-5/08 z 26 września 2008 r. z późn. zm, została zmieniona poprzez nadanie nowych brzmień: ust. I, ust. II pkt 1-3, tabela w ust. III, ust. IV pkt 1-4, ust. V pkt 2 ppkt 1 i 3, ust. V pkt 3, ust. VII, ust. VIII pkt 1, ust. IX, ust. XIX pkt 2 ppkt 5, dodanie w ust. XIX pkt 2 ppkt 6 i 7.

Po zapoznaniu się z zebraniem materiałem, na podstawie obowiązujących przepisów wniosek uznano za uzasadniony i orzeczono jak w sentencji.

#### Pouczenie:

- 1) od niniejszej decyzji służy stronie odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Bydgoszczy, za pośrednictwem Starosty Inowrocławskiego, w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia;
- 2) w trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec Starosty Inowrocławskiego; z dniem doręczenia Staroście Inowrocławskiemu oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.



z up. STAROSTY  
*Janusz Kuchowski*  
NACZELNIK  
Wydziału Geodezyjno-Budowlanego  
Rolnictwa i Leśnictwa

#### Otrzymuje:

Anna Bogdan – Agencja Ochrony Środowiska „EKOS” Anna Bogdan, ul. Leszczyńskiego 61/5, 85-137 Bydgoszcz.

#### Do wiadomości:

1. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska w Bydgoszczy, ul. Piotra Skargi 2, 85-018 Bydgoszcz,
2. Wójt Gminy Rojewo, Rojewo 8, 88-111 Rojewo,
3. Urząd Marszałkowski Województwa Kujawsko-Pomorskiego, Plac Teatralny 2, 87-100 Toruń,
- ④ 4. Ministerstwo Klimatu, ul. Wawelska 52/54, 00-922 Warszawa (wersja elektroniczna),
5. aa.